

**PRINCIPALES INDICADORES ECONÓMICOS MENSUALES EN LA REPÚBLICA: ENERO-DICIEMBRE 2016-17**

3. Comercio interno

b. Automóviles nuevos inscritos

Período	Automóviles nuevos inscritos por tipo de segmento (en unidades) (1)									
	TOTAL	Automóviles regulares (2)	Automóviles de lujo	SUV'S (3)	Minivans (4)	Paneles (5)	Pick ups (6)	Buses (7)	Camiones (8)	Otros (9)
Enero-diciembre										
2013	56,143	25,806	2,521	14,949	692	1,496	7,236	1,402	1,676	365
2014	60,306	28,021	2,839	16,016	821	1,446	7,416	1,701	1,687	359
2015	64,735	29,190	2,961	17,795	1,326	1,345	8,318	1,309	2,078	413
<b>2016</b>	<b>66,700</b>	<b>27,981</b>	<b>2,553</b>	<b>19,660</b>	<b>1,139</b>	<b>1,310</b>	<b>9,909</b>	<b>1,599</b>	<b>2,266</b>	<b>283</b>
Enero	4,511	1,944	214	1,365	103	124	483	107	139	32
Febrero	5,481	2,423	162	1,539	131	94	785	160	161	26
Marzo	6,013	2,408	235	1,809	100	132	947	169	188	25
Abril	5,724	2,469	218	1,617	102	115	881	125	175	22
Mayo	5,728	2,294	217	1,657	67	135	968	187	190	13
Junio	5,706	2,339	196	1,593	87	107	1,050	124	196	14
Julio	5,583	2,202	183	1,673	69	100	931	123	276	26
Agosto	5,230	2,205	187	1,525	99	97	770	106	206	35
Septiembre	5,083	2,150	212	1,350	101	121	745	127	256	21
Octubre	7,917	3,621	289	2,605	110	87	900	100	188	17
Noviembre	4,479	1,761	199	1,366	61	100	744	89	139	20
Diciembre	5,245	2,165	241	1,561	109	98	705	182	152	32
<b>2017 (P)</b>	<b>56,905</b>	<b>21,590</b>	<b>2,432</b>	<b>19,557</b>	<b>1,035</b>	<b>988</b>	<b>8,021</b>	<b>1,231</b>	<b>1,714</b>	<b>337</b>
Enero	4,028	1,716	189	1,362	67	54	436	77	100	27
Febrero	4,740	1,999	154	1,551	111	82	554	123	154	12
Marzo	5,462	2,075	218	1,853	83	103	777	142	181	30
Abril	4,656	1,664	199	1,581	80	93	748	91	162	38
Mayo	5,667	2,095	213	1,890	94	117	910	97	223	28
Junio	4,734	1,819	204	1,530	82	92	726	97	152	32
Julio	4,494	1,680	179	1,528	60	87	659	89	178	34
Agosto	4,432	1,595	189	1,650	93	101	596	87	98	23
Septiembre	4,301	1,656	192	1,442	87	79	619	89	108	29
Octubre	6,899	2,732	301	2,621	105	56	782	136	127	39
Noviembre	3,556	1,181	203	1,246	91	54	580	68	108	25
Diciembre	3,936	1,378	191	1,303	82	70	634	135	123	20
Variación porcentual acumulada enero-diciembre										
2014/2013	7.4	8.6	12.6	7.1	18.6	-3.3	2.5	21.3	0.7	-1.6
2015/2014	7.3	4.2	4.3	11.1	61.5	-7.0	12.2	-23.0	23.2	15.0
2016/2015	3.0	-4.1	-13.8	10.5	-14.1	-2.6	19.1	22.2	9.0	-31.5
2017/2016	-14.7	-22.8	-4.7	-0.5	-9.1	-24.6	-19.1	-23.0	-24.4	19.1
Variación porcentual mensual 2017/2016										
Enero	-10.7	-11.7	-11.7	-0.2	-35.0	-56.5	-9.7	-28.0	-28.1	-15.6
Febrero	-13.5	-17.5	-4.9	0.8	-15.3	-12.8	-29.4	-23.1	-4.3	-53.8
Marzo	-9.2	-13.8	-7.2	2.4	-17.0	-22.0	-18.0	-16.0	-3.7	20.0
Abril	-18.7	-32.6	-8.7	-2.2	-21.6	-19.1	-15.1	-27.2	-7.4	72.7
Mayo	-1.1	-8.7	-1.8	14.1	40.3	-13.3	-6.0	-48.1	17.4	115.4
Junio	-17.0	-22.2	4.1	-4.0	-5.7	-14.0	-30.9	-21.8	-22.4	128.6
Julio	-19.5	-23.7	-2.2	-8.7	-13.0	-13.0	-29.2	-27.6	-35.5	30.8
Agosto	-15.3	-27.7	1.1	8.2	-6.1	4.1	-22.6	-17.9	-52.4	-34.3
Septiembre	-15.4	-23.0	-9.4	6.8	-13.9	-34.7	-16.9	-29.9	-57.8	38.1
Octubre	-12.9	-24.6	4.2	0.6	-4.5	-35.6	-13.1	36.0	-32.4	129.4
Noviembre	-20.6	-32.9	2.0	-8.8	49.2	-46.0	-22.0	-23.6	-22.3	25.0
Diciembre	-25.0	-36.4	-20.7	-16.5	-24.8	-28.6	-10.1	-25.8	-19.1	-37.5

NOTA: Debido al redondeo del computador, la suma o variación puede no coincidir.

(1) Incluye los autos nuevos inscritos mensualmente que entran por primera vez al parque vehicular.

(2) Incluye automóviles regulares tipo sedán, coupe y camionetas.

(3) Incluye SUV'S pequeños, medianos, grandes y compactos.

(4) Incluye minivans y minivans pequeños.

(P) Cifras preliminares.

(5) Incluye paneles medianos y pequeños

(6) Incluye pick ups compactos y grandes.

(7) Incluye buses y busitos.

(8) Incluye camiones pequeños, medianos y grandes.

(9) Incluye marcas y modelos que tienen bajas ventas y son nuevos en el mercado y no tiene un distribuidor conocido.

Fuente: Asociación de Distribuidores de Automóviles de Panamá (ADAP), a partir de datos provenientes de la Autoridad del Tránsito y Transporte Terrestre.