

República de Panamá
CONTRALORÍA GENERAL DE LA REPÚBLICA
 Instituto Nacional de Estadística y Censo

PRINCIPALES INDICADORES ECONÓMICOS MENSUALES EN LA REPÚBLICA: ENERO-OCTUBRE 2016-17

3. Comercio interno

b. Automóviles nuevos inscritos

Período	Automóviles nuevos inscritos por tipo de segmento (en unidades) (1)									
	TOTAL	Automóviles regulares (2)	Automóviles de lujo	SUV'S (3)	Minivans (4)	Paneles (5)	Pick ups (6)	Buses (7)	Camiones (8)	Otros (9)
Enero-octubre										
2013	46,984	21,458	2,102	12,571	584	1,277	6,155	1,145	1,383	309
2014	50,884	23,587	2,373	13,414	695	1,280	6,310	1,478	1,440	307
2015	55,026	25,191	2,468	14,901	1,138	1,149	7,005	1,091	1,739	344
2016	56,976	24,055	2,113	16,733	969	1,112	8,460	1,328	1,975	231
Enero	4,511	1,944	214	1,365	103	124	483	107	139	32
Febrero	5,481	2,423	162	1,539	131	94	785	160	161	26
Marzo	6,013	2,408	235	1,809	100	132	947	169	188	25
Abril	5,724	2,469	218	1,617	102	115	881	125	175	22
Mayo	5,728	2,294	217	1,657	67	135	968	187	190	13
Junio	5,706	2,339	196	1,593	87	107	1,050	124	196	14
Julio	5,583	2,202	183	1,673	69	100	931	123	276	26
Agosto	5,230	2,205	187	1,525	99	97	770	106	206	35
Septiembre	5,083	2,150	212	1,350	101	121	745	127	256	21
Octubre	7,917	3,621	289	2,605	110	87	900	100	188	17
2017 (P)	49,413	19,039	2,040	16,999	862	864	6,807	1,028	1,483	291
Enero	4,028	1,716	189	1,361	67	54	436	77	100	28
Febrero	4,740	1,999	154	1,551	111	82	554	123	154	12
Marzo	5,462	2,075	219	1,853	83	103	777	142	181	29
Abril	4,656	1,664	201	1,581	80	93	748	91	162	36
Mayo	5,667	2,095	212	1,890	94	117	910	97	223	29
Junio	4,734	1,819	204	1,530	82	92	726	97	152	32
Julio	4,494	1,680	179	1,528	60	87	659	89	178	34
Agosto	4,432	1,595	189	1,650	93	101	596	87	98	23
Septiembre	4,301	1,657	192	1,441	87	79	619	89	108	29
Octubre	6,899	2,739	301	2,614	105	56	782	136	127	39
Variación porcentual acumulada enero-octubre										
2014/2013	8.3	9.9	12.9	6.7	19.0	0.2	2.5	29.1	4.1	-0.6
2015/2014	8.1	6.8	4.0	11.1	63.7	-10.2	11.0	-26.2	20.8	12.1
2016/2015	3.5	-4.5	-14.4	12.3	-14.9	-3.2	20.8	21.7	13.6	-32.8
2017/2016	-13.3	-20.9	-3.5	1.6	-11.0	-22.3	-19.5	-22.6	-24.9	26.0
Variación porcentual mensual 2017/2016										
Enero	-10.7	-11.7	-11.7	-0.3	-35.0	-56.5	-9.7	-28.0	-28.1	-12.5
Febrero	-13.5	-17.5	-4.9	0.8	-15.3	-12.8	-29.4	-23.1	-4.3	-53.8
Marzo	-9.2	-13.8	-6.8	2.4	-17.0	-22.0	-18.0	-16.0	-3.7	16.0
Abril	-18.7	-32.6	-7.8	-2.2	-21.6	-19.1	-15.1	-27.2	-7.4	63.6
Mayo	-1.1	-8.7	-2.3	14.1	40.3	-13.3	-6.0	-48.1	17.4	123.1
Junio	-17.0	-22.2	4.1	-4.0	-5.7	-14.0	-30.9	-21.8	-22.4	128.6
Julio	-19.5	-23.7	-2.2	-8.7	-13.0	-13.0	-29.2	-27.6	-35.5	30.8
Agosto	-15.3	-27.7	1.1	8.2	-6.1	4.1	-22.6	-17.9	-52.4	-34.3
Septiembre	-15.4	-22.9	-9.4	6.7	-13.9	-34.7	-16.9	-29.9	-57.8	38.1
Octubre	-12.9	-24.4	4.2	0.3	-4.5	-35.6	-13.1	36.0	-32.4	129.4

NOTA: Debido al redondeo del computador, la suma o variación puede no coincidir.

(1) Incluye los autos nuevos inscritos mensualmente que entran por primera vez al parque vehicular.

(2) Incluye automóviles regulares tipo sedán, coupé y camionetas.

(3) Incluye SUV'S grandes, compactos, medianos y pequeños.

(4) Incluye minivans y minivans pequeños.

(P) Cifras preliminares.

(5) Incluye paneles medianos y pequeños.

(6) Incluye pick ups grandes y compactos.

(7) Incluye buses y busitos.

(8) Incluye camiones grandes, medianos y pequeños.

(9) Incluye marcas y modelos que tienen bajas ventas y son nuevos en el mercado y no tiene un distribuidor conocido.

Fuente: Asociación de Distribuidores de Automóviles de Panamá (ADAP), a partir de datos provenientes de la Autoridad del Tránsito y Transporte Terrestre.