

República de Panamá
 CONTRALORÍA GENERAL DE LA REPÚBLICA
 Instituto Nacional de Estadística y Censo

PRINCIPALES INDICADORES ECONÓMICOS MENSUALES EN LA REPÚBLICA: ENERO-DICIEMBRE 2007-08

4. COMERCIO INTERNO

b. VENTAS DE AUTOMÓVILES Y MOTOCICLETAS NUEVOS

Período	Ventas (en unidades)										
	Automóviles										Motocicletas
	Total	Automóviles (1)	Automóviles de lujo	SUV'S (2)	Minivans (3)	Paneles (4)	Pick ups (5)	Buses (6)	Camiones (7)	Otros	
Enero-Diciembre											
2004	20,695	8,655	590	6,072	416	472	2,592	796	763	339	1213
2005	24,716	10,619	673	6,952	577	1,005	3,076	500	945	369	1,864
2006	31,089	13,890	687	8,139	651	1,024	4,398	797	1,175	328	2,916
2007	41,383	16,850	772	11,671	536	1,517	6,757	1,056	1,754	470	3,698
Enero	3,269	1,262	60	916	60	153	568	85	109	56	409
Febrero	2,606	1,050	36	735	60	109	385	81	122	28	293
Marzo	3,461	1,448	69	976	55	147	506	111	117	32	388
Abril	3,044	1,248	59	853	45	114	495	48	158	24	348
Mayo	3,298	1,436	72	899	45	125	480	81	146	14	292
Junio	3,070	1,190	66	894	44	108	489	74	177	28	288
Julio	3,301	1,364	65	916	42	118	563	63	139	31	307
Agosto	3,455	1,351	63	1,018	49	137	544	83	155	55	290
Septiembre	3,248	1,261	52	912	41	120	569	87	160	46	251
Octubre	4,953	2,165	71	1,393	37	138	819	102	154	74	313
Noviembre	4,098	1,741	101	1,105	38	140	689	101	157	26	236
Diciembre	3,580	1,334	58	1,054	20	108	650	140	160	56	283
2008 (P)	43,239	17,764	1,056	11,686	669	1,423	7,149	1,052	2,099	341	3,781
Enero	4,240	1,708	108	1,288	68	176	645	85	142	20	265
Febrero	3,394	1,296	74	924	43	102	637	100	188	30	384
Marzo	3,565	1,367	97	995	51	144	608	112	163	28	349
Abril	3,793	1,607	112	974	38	101	589	97	244	31	428
Mayo	3,790	1,618	79	962	80	135	619	70	217	10	331
Junio	3,448	1,406	106	890	61	120	591	81	169	24	329
Julio	3,802	1,530	88	1,019	61	124	658	104	186	32	325
Agosto	3,050	1,193	81	875	51	90	511	52	165	32	339
Septiembre	3,649	1,480	93	947	62	114	633	92	193	35	349
Octubre	4,714	2,159	88	1,303	47	122	714	105	149	27	263
Noviembre	2,932	1,268	60	779	45	101	439	71	136	33	212
Diciembre	2,862	1,132	70	730	62	94	505	83	147	39	207
Variación Porcentual Acumulada Enero-Diciembre											
2005/2004	19.4	22.7	14.1	14.5	38.7	112.9	18.7	-37.2	23.9	8.8	53.7
2006/2005	25.8	30.8	2.1	17.1	12.8	1.9	43.0	59.4	24.3	-11.1	56.4
2007/2006	33.1	21.3	12.4	43.4	-17.7	48.1	53.6	32.5	49.3	43.3	26.8
2008/2007	4.5	5.4	36.8	0.1	24.8	-6.2	5.8	-0.4	19.7	-27.4	2.2
Variación Porcentual Mensual 2008/2007											
Enero	29.7	35.3	80.0	40.6	13.3	15.0	13.6	0.0	30.3	-64.3	-35.2
Febrero	30.2	23.4	105.6	25.7	-28.3	-6.4	65.5	23.5	54.1	7.1	31.1
Marzo	3.0	-5.6	40.6	1.9	-7.3	-2.0	20.2	0.9	39.3	-12.5	-10.1
Abril	24.6	28.8	89.8	14.2	-15.6	-11.4	19.0	102.1	54.4	29.2	23.0
Mayo	14.9	12.7	9.7	7.0	77.8	8.0	29.0	-13.6	48.6	-28.6	13.4
Junio	12.3	18.2	60.6	-0.4	38.6	11.1	20.9	9.5	-4.5	-14.3	14.2
Julio	15.2	12.2	35.4	11.2	45.2	5.1	16.9	65.1	33.8	3.2	5.9
Agosto	-11.7	-11.7	28.6	-14.0	4.1	-34.3	-6.1	-37.3	6.5	-41.8	16.9
Septiembre	12.3	17.4	78.8	3.8	51.2	-5.0	11.2	5.7	20.6	-23.9	39.0
Octubre	-4.8	-0.3	23.9	-6.5	27.0	-11.6	-12.8	2.9	-3.2	-63.5	-16.0
Noviembre	-28.5	-27.2	-40.6	-29.5	18.4	-27.9	-36.3	-29.7	-13.4	26.9	-10.2
Diciembre	-20.1	-15.1	20.7	-30.7	210.0	-13.0	-22.3	-40.7	-8.1	-30.4	-26.9

(1) Incluye automóviles regulares tipo sedan, coupe, camioneta, etc.

(2) Incluye SUV'S pequeños, medianos, grandes y Crossover.

(3) Incluye Minivans y Minivans pequeños.

(P) Cifras preliminares.

Fuente: Asociación de Distribuidores de Automóviles de Panamá.

- Cantidad nula o cero.

(4) Incluye paneles medianos y pequeños.

(5) Incluye pickups compactos y grandes.

(6) Incluye buses y busitos.

(7) Incluye camiones pequeños, medianos y grandes.