

República de Panamá  
 CONTRALORÍA GENERAL DE LA REPÚBLICA  
 Dirección de Estadística y Censo

PRINCIPALES INDICADORES ECONÓMICOS MENSUALES EN LA REPÚBLICA: ENERO-DICIEMBRE 2006-07

4. COMERCIO INTERNO

b. VENTAS DE AUTOMÓVILES Y MOTOCICLETAS NUEVOS

Período	Ventas (en unidades)										
	Automóviles										Motocicletas
	Total	Automóviles (1)	Automóviles de lujo	SUV'S (2)	Minivans (3)	Paneles (4)	Pick ups (5)	Buses (6)	Camiones (7)	Otros	
Enero-Diciembre											
2003	17,086	6,270	605	5,507	316	239	2,389	756	671	333	912
2004	20,695	8,655	590	6,072	416	472	2,592	796	763	339	1,213
2005	24,716	10,619	673	6,952	577	1,005	3,076	500	945	369	1,864
<b>2006</b>	<b>31,089</b>	<b>13,890</b>	<b>687</b>	<b>8,139</b>	<b>651</b>	<b>1,024</b>	<b>4,398</b>	<b>797</b>	<b>1,175</b>	<b>328</b>	<b>2,916</b>
Enero	2,092	881	39	567	60	61	303	60	87	34	153
Febrero	2,266	978	62	558	62	56	348	68	98	36	189
Marzo	2,748	1,206	56	709	61	116	386	85	89	40	192
Abril	2,128	777	54	686	55	81	325	52	86	12	223
Mayo	2,811	1,279	58	730	43	99	377	66	116	43	272
Junio	2,509	1,118	34	685	52	87	353	49	99	32	268
Julio	2,183	1,076	51	466	43	70	301	42	105	29	167
Agosto	2,600	1,302	58	602	51	89	344	49	84	21	275
Septiembre	2,578	1,176	56	626	54	85	348	81	121	31	368
Octubre	3,853	1,843	82	1,068	93	96	451	107	97	16	296
Noviembre	2,308	947	68	624	53	95	362	54	89	16	281
Diciembre	3,013	1,307	69	818	24	89	500	84	104	18	232
<b>2007 (P)</b>	<b>41,383</b>	<b>16,850</b>	<b>772</b>	<b>11,671</b>	<b>536</b>	<b>1,517</b>	<b>6,757</b>	<b>1,056</b>	<b>1,754</b>	<b>470</b>	<b>3,698</b>
Enero	3,269	1,262	60	916	60	153	568	85	109	56	409
Febrero	2,606	1,050	36	735	60	109	385	81	122	28	293
Marzo	3,461	1,448	69	976	55	147	506	111	117	32	388
Abril	3,044	1,248	59	853	45	114	495	48	158	24	348
Mayo	3,298	1,436	72	899	45	125	480	81	146	14	292
Junio	3,070	1,190	66	894	44	108	489	74	177	28	288
Julio	3,301	1,364	65	916	42	118	563	63	139	31	307
Agosto	3,455	1,351	63	1,018	49	137	544	83	155	55	290
Septiembre	3,248	1,261	52	912	41	120	569	87	160	46	251
Octubre	4,953	2,165	71	1,393	37	138	819	102	154	74	313
Noviembre	4,098	1,741	101	1,105	38	140	689	101	157	26	236
Diciembre	3,580	1,334	58	1,054	20	108	650	140	160	56	283
Variación Porcentual Acumulada Enero-Diciembre											
2004/2003	21.1	38.0	-2.5	10.3	31.6	97.5	8.5	5.3	13.7	1.8	33.0
2005/2004	19.4	22.7	14.1	14.5	38.7	112.9	18.7	-37.2	23.9	8.8	53.7
2006/2005	25.8	30.8	2.1	17.1	12.8	1.9	43.0	59.4	24.3	-11.1	56.4
2007/2006	33.1	21.3	12.4	43.4	-17.7	48.1	53.6	32.5	49.3	43.3	26.8
Variación Porcentual Mensual 2007/2006											
Enero	56.3	43.2	53.8	61.6	-	150.8	87.5	41.7	25.3	64.7	167.3
Febrero	15.0	7.4	-41.9	31.7	-3.2	94.6	10.6	19.1	24.5	-22.2	55.0
Marzo	25.9	20.1	23.2	37.7	-9.8	26.7	31.1	30.6	31.5	-20.0	102.1
Abril	43.0	60.6	9.3	24.3	-18.2	40.7	52.3	-7.7	83.7	100.0	56.1
Mayo	17.3	12.3	24.1	23.2	4.7	26.3	27.3	22.7	25.9	-67.4	7.4
Junio	22.4	6.4	94.1	30.5	-15.4	24.1	38.5	51.0	78.8	-12.5	7.5
Julio	51.2	26.8	27.5	96.6	-2.3	68.6	87.0	50.0	32.4	6.9	83.8
Agosto	32.9	3.8	8.6	69.1	-3.9	53.9	58.1	69.4	84.5	161.9	5.5
Septiembre	26.0	7.2	-7.1	45.7	-24.1	41.2	63.5	7.4	32.2	48.4	-31.8
Octubre	28.5	17.5	-13.4	30.4	-60.2	43.8	81.6	-4.7	58.8	362.5	5.7
Noviembre	77.6	83.8	48.5	77.1	-28.3	47.4	90.3	87.0	76.4	62.5	-16.0
Diciembre	18.8	2.1	-15.9	28.9	-16.7	21.3	30.0	66.7	53.8	211.1	22.0

(1) Incluye automóviles regulares tipo sedan, coupe, camioneta, etc.

(2) Incluye SUV'S pequeños, medianos, grandes y Crossover.

(3) Incluye Minivans y Minivans pequeños.

(P) Cifras preliminares.

(4) Incluye paneles medianos y pequeños.

(5) Incluye pickups compactos y grandes.

(6) Incluye buses y busitos.

(7) Incluye camiones pequeños, medianos y grandes.

Fuente: Asociación de Distribuidores de Automóviles de Panamá.

- Cantidad nula o cero.